

**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

v súlade s prílohou III nariadenia (EÚ) č. 305/2011, zmenené nariadením (EÚ) č. 574/2014

**MC-PowerFlow 3130**  
č. 1305000Superplastifikátor/prísada pre výrobu betónu  
EN 934-2: T 3.1/3.2; EN 934-2: T 2

Číslo šarže: vid' balenie

Harmonizovaná norma: **EN 934-2:2009+A1:2012****MC-Bauchemie Müller GmbH&Co. KG, Am Kruppwald 1-8, 46238 Bottrop**

Systém 2+

Notifikovaný orgán pre testovanie materiálov a výskumný ústav, MPA Karlsruhe (ID. č. 0754) vykonal počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a kontrolu výroby a naďalej monitoruje, posudzuje a vyhodnocuje systém riadenia výroby podľa Systému 2+ a vyhlasuje nasledovné:

Výrobok **MC-PowerFlow 3130** spĺňa požiadavky EN 934-2 Tabuľka 3.1, Tabuľka 3.2; Tabuľka 2. Bola vytvorená prvá skúšobná správa. Riadenie výroby bolo certifikované notifikovaným orgánom.

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 0754-CPR

Hlavné vlastnosti	Hodnota	Harmonizovaná technická špecifikácia
Obsah chloridov	Max. 0,10 M.-%	EN 934-2:2009 + A1 :2012
Obsah alkálií	Max. 2,0 M.-%	EN 934-2:2009 + A1 :2012
Korózne správanie	Obsahuje iba látky podľa EN 934-1 :2008 príloha A.1	EN 934-2:2009 + A1:2012
Pevnosť v tlaku pri znížení dávky vody	po 1 dni: skúšobná zmes $\geq$ 140% kontrolnej zmesi po 28 dňoch: skúšobná zmes $\geq$ 115 % kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.1
Pevnosť v tlaku pri zvýšení konzistencie	po 28 dňoch: skúšobná zmes $\geq$ 90 % kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.2
Pevnosť v tlaku	po 7 a 28 dňoch: skúšobná zmes $\geq$ 110% kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 2
Obsah vzduchu v čerstvom betóne pri znížení dávky vody	skúšobná zmes $\leq$ 2 % podiel objemu kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.1
Obsah vzduchu v čerstvom betóne pri zvýšení konzistencie	skúšobná zmes $\leq$ 2 % podiel objemu kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.2
Zníženie dávky vody	pri skúšobnej zmesi $\geq$ 12 % v porovnaní s kontrolnou zmesou	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.1
Zníženie dávky vody	pri skúšobnej zmesi $\geq$ 5 % v porovnaní s kontrolnou zmesou	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 2
Zvýšenie konzistencie	zvýšenie hodnoty rozliatia $\geq$ 160 mm na základe počiatočnej hodnoty (350 $\pm$ 20) mm	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.2
Zachovanie konzistencie	30 min po pridaní nesmie byť konzistencia skúšobnej zmesi redšia ako počiatočná konzistencia kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.2
Nebezpečné látky	EGVO 1907/2006 vid'. bezpečnostný list	EGVO

Výrobok **MC-PowerFlow 3130** zodpovedá deklarovaným vlastnostiam. Výhradnú zodpovednosť za zhotovenie tohto vyhlásenia o vlastnostiach má podľa nariadenia EU č. 305/2011 výhradne výrobca MC- Bauchemie Müller GmbH&Co. KG.

Podpísané za výrobcu a jeho menom:

Dr.-Ing. Claus-M. Müller  
konateľ spoločnosti

Bottrop, 19. decembra 2017

Miesto a dátum vystavenia